



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006
Pobočka 0600 – Brno

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2006/060-025082

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

MFC Stoplak 610
MFC Primer 620
MFC Ekopox 630
MFC Ekopox 640

nátěrové hmoty pro ochranu podlah z betonu a samonivelačních hmot

výrobce:

MFC - MORFICO s.r.o.

IČ: 25507494
adresa: Olbrachtova 1758, 666 03 Tišnov

výrobce: MFC - MORFICO s.r.o.
IČ: 25507494
adresa: Olbrachtova 1758, 666 03 Tišnov

výrobna: MFC - MORFICO s.r.o.
adresa: Olbrachtova 1758, 666 03 Tišnov

zakázka: Z060060413

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 060-025049 ze dne 07.11.2006

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Tímto dokladem je protokol s názvem „Vyhodnocení počátečních zkoušek typu nátěrových hmot“ ze dne 31.10.2006.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-025081 ze dne 13.11.2006, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Brno, 13.11.2006



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204